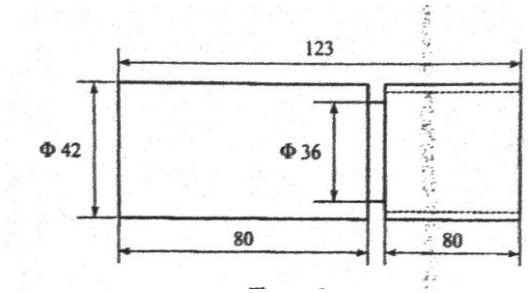
EJERCICIOS PROPUESTOS

Ejercicio 1.

Se desea fabricar la pieza de la figura partiendo de un cilindro de 45 mm de diámetro y 123 mm de longitud. Calcular el tiempo total de mecanizado y la velocidad de arranque de viruta en cada etapa. Los parámetros de corte son los siguientes:

a. Cilindrado: velocidad de corte = 100 m/min, avance = 0.2 mm/rev.
b. Tronzado: velocidad de giro 250 rpm, avance =0.15 mm/rev.



Cotas en mm

Ejercicio 2.

El fresado de una pieza de acero incluye una operación de planeado frontal de una superficie cuadrada de 160 mm de longitud de lado, en la que se elimina una capa de material de 2 mm de espesor. Se dispone de tres fresas con las siguientes características:

Fresa	Diámetro (mm)	Nº Dientes
1	50	4
2	100	7
3	100	10

Los parámetros de mecanizado recomendados para todas las herramientas son las siguientes: avance=0.2 mm/diente y velocidad de corte 255 m/min.

a. Calcular la velocidad de avance para cada herramienta.

CLASES PARTICULARES, TUTORÍAS TÉCNICAS ONLINE
LLAMA O ENVÍA WHATSAPP: 689 45 44 70

- - -

ONLINE PRIVATE LESSONS FOR SCIENCE STUDENTS
CALL OR WHATSAPP:689 45 44 70

www.cartagena99.com no se hace responsable de la información contenida en el presente documento en virtud al Artículo 17.1 de la Ley de Servicios de la Sociedad de la Información y de Comercio Electrónico, de 11 de julio de 2002.
Si la información contenida en el documento es ilícita o lesiona bienes o derechos de un tercero háganoslo saber y será retirada.

Ejercicio 3.

Se desea fabricar un lote de 50 piezas de acero con dos taladros pasantes de 32 mm de diámetro. El material de partida son piezas prismáticas de 105 x 105 x 20 mm. No es preciso planear las caras superior e inferior de la pieza. Calcular el tiempo de fabricación total si el tiempo de preparación del lote son 50 min, el tiempo de maniobra por pieza es 1 min, el tiempo de cambio de herramienta es 1 min y la vida de las herramientas de taladrar es 30 min.

- Taladrado:
    - Diámetro de la broca: 32 mm
    - Avance: 0.25 mm/rev
    - Velocidad de corte: 50 m/min

CLASES PARTICULARES, TUTORÍAS TÉCNICAS ONLINE
LLAMA O ENVÍA WHATSAPP: 689 45 44 70

- - -

ONLINE PRIVATE LESSONS FOR SCIENCE STUDENTS
CALL OR WHATSAPP:689 45 44 70

www.cartagena99.com no se hace responsable de la información contenida en el presente documento en virtud al Artículo 17.1 de la Ley de Servicios de la Sociedad de la Información y de Comercio Electrónico, de 11 de julio de 2002.
Si la información contenida en el documento es ilícita o lesiona bienes o derechos de un tercero háganoslo saber y será retirada.